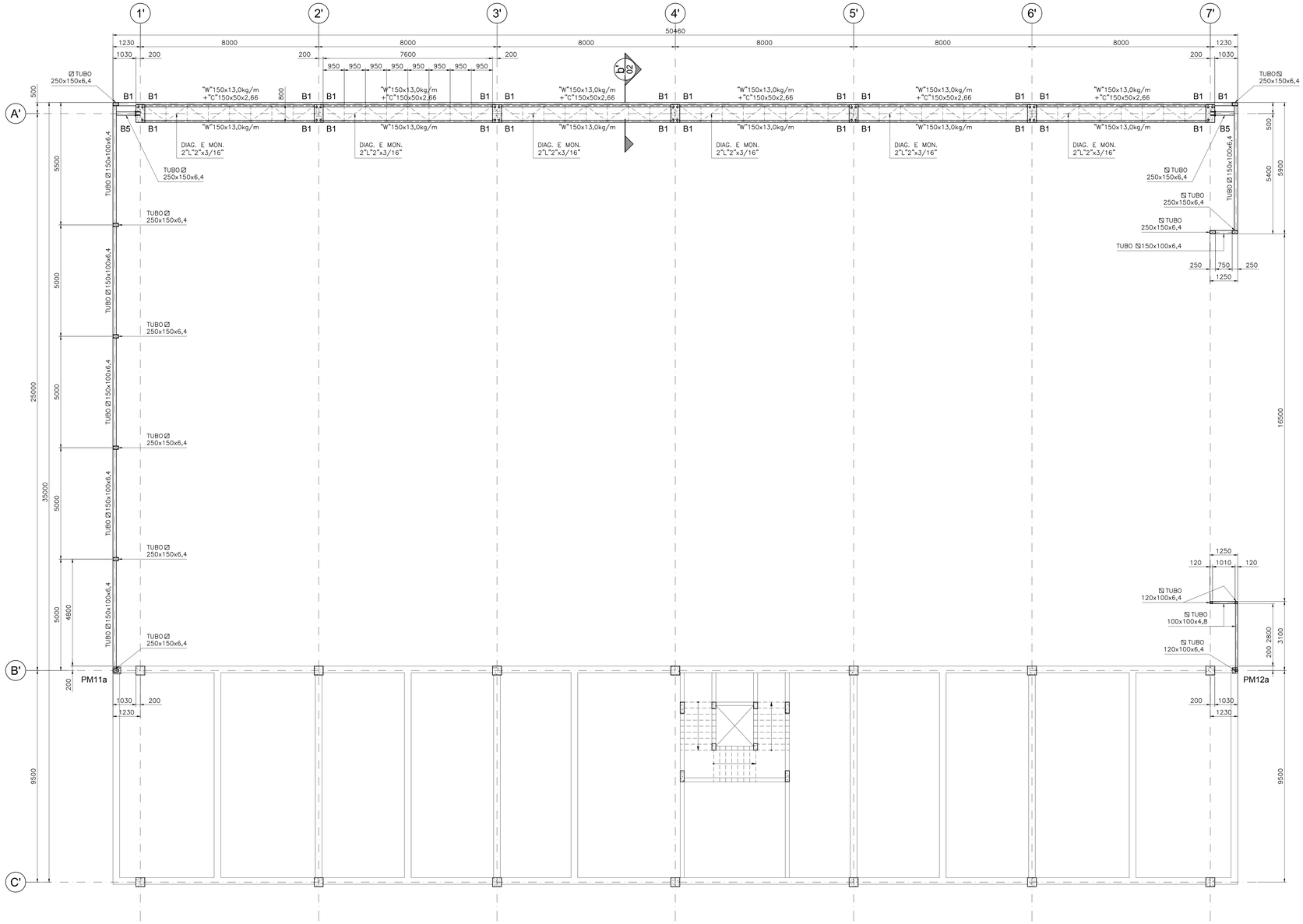
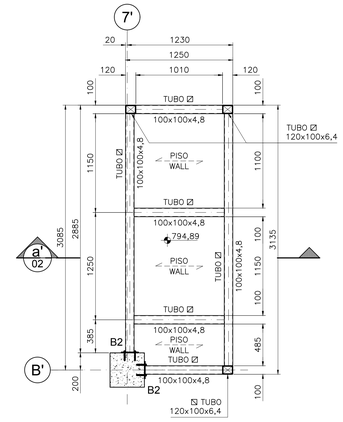


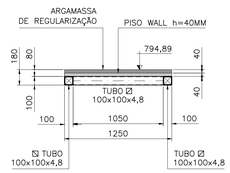
PLANTA - NÍVEL 796,448

ESC. 1:75



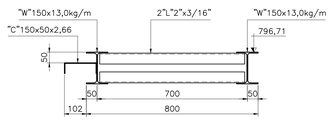
PLATAFORMA - NÍVEL 794,89

ESC. 1:25



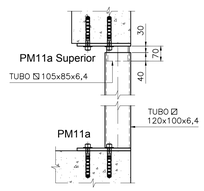
CORTE a' 02

ESC.: 1:25



CORTE b' 02

ESC.: 1:10



DETALHE DAS BASES PM12a x PM12a Superior

ESCALA: 1:10

NOTAS

01 MEDIDAS EM MILÍMETROS (mm), NÍVEIS EM METROS (m).

02 MATERIAIS :
- PERFIS TUBULARES EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA À CORROSÃO USI-SAC-350;
- PERFIS LAMINADOS E CHAPAS EM AÇO ASTM A-572 grau 50;
- PERFIS EM CHAPA DOBRADA EM AÇO ASTM A-570C.

03 LIGAÇÕES PARAFUSADAS :
- PARAFUSOS EM AÇO ASTM A-325.

04 LIGAÇÕES SOLDADAS :
- ELETRODOS PARA SOLDA E70XX;
- MIG/MAG ER 80185;
- ARCO SUBMERSO F7A0-EW.

05 AS LIGAÇÕES, EXCETO ONDE INDICADAS, DEVEM SER DIMENSIONADAS CONSIDERANDO:
- - 75% DA CAPACIDADE DA PEÇA A ESFÔRÇO CORTANTE;
- - 90% DA CAPACIDADE DA PEÇA A TRAÇÃO;
- - 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA A FLEXÃO.

06 TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS:
- CONFORME NBR 8800.

07 CHUMBADORES QUÍMICOS:
- - UTILIZAR CHUMBADORES QUÍMICOS DA HILTI;
- - ESPECIFICAÇÃO: VIDE DETALHE DAS BASES.

08 TRATAMENTO SUPERFICIAL DA ESTRUTURA :
- PREPARO DA SUPERFICIE: JATO ABRASIVO OU HIDROJATEAMENTO - PADRÃO METAL QUASE BRANCO - Sa 2.1/2;
- TINTA DE FUNDO: 1 DEMÃO DE EPÓXI CURADA COM POLIAMIDA - ESPESSURA 125 mic
- TINTA DE ACABAMENTO: 1 DEMÃO DE POLIURETANO ACRILICO ALIFÁTICO - ESPESSURA 75 mic

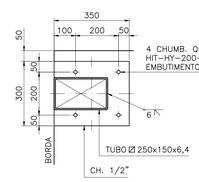
09 TODAS AS LIGAÇÕES DEVERÃO SER DETALHADAS NO PROJETO DE FABRICAÇÃO.
- DEVENDO MANTER A CAPACIDADE RESISTENTE DOS PERFIS.
- A FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVERÁ GARANTIR A ESTANQUEIDADE DOS PERFIS TUBULARES.

OBSERVAÇÕES:

- TODOS OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVEM SER ENVIADOS À BELTEC PARA AVALIAÇÃO E APROVAÇÃO.
- OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO DEVEM SER DESENVOLVIDOS VISANDO A MENOR QUANTIDADE DE SOLDAS EM CAMPO POSSÍVEL.

LEGENDA:

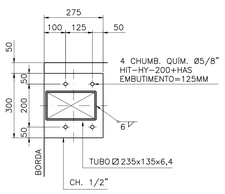
ORIENTAÇÃO DA DIREÇÃO DO PISO



DETALHE DAS BASES (x1)

ESCALA: 1:10

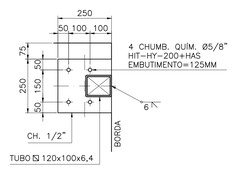
(PM11a)



DETALHE DAS BASES (x2)

ESCALA: 1:10

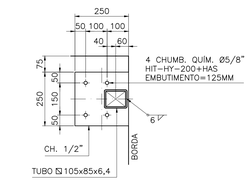
(PM11a Superior)



DETALHE DAS BASES (x2)

ESCALA: 1:10

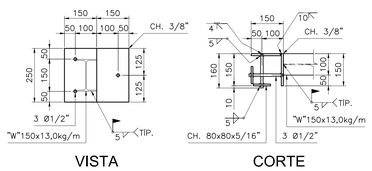
(PM12a)



DETALHE DAS BASES (x1)

ESCALA: 1:10

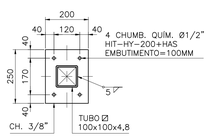
(PM12a Superior)



DETALHE DOS INSERTS (x26)

ESCALA: 1:10

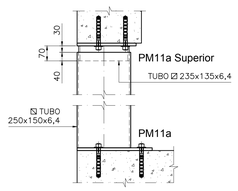
(B1)



DETALHE DAS BASES (x2)

ESCALA: 1:10

(B2)



DETALHE DAS BASES PM11a x PM11a Superior

ESCALA: 1:10

N.º	MODIFICAÇÕES	APROVAÇÃO	DATA	APROVAÇÃO	DATA	OBSERVAÇÕES
10						
9						
8						
7						
6						
5						
4						
3						
2						
1						
0	EMISSÃO INICIAL - PROJETO EXECUTIVO	SERGIO	15/03/17			
		AUTOR DO PROJETO		UFABC		

DESENHOS DE REFERÊNCIA

N.	APROVAÇÃO	DATA
	UFABC	

NOTAS

CSB-PB-EST-HAG-PLA-104-05-R01
CSB-PB-EST-HAG-PLA-102-03-R01 / CSB-PB-EST-HAG-PLA-103-04-R01
CSB-PB-EST-HAG-PLA-100-01-R01 / CSB-PB-EST-HAG-PLA-101-02-R01
CSB-PB-ARQ-HAG-PLA-600-15-R03
CSB-PB-ARQ-HAG-ELV-300-09-R03 / CSB-PB-ARQ-HAG-ELV-301-10-R03
CSB-PB-ARQ-HAG-PLA-103-04-R03 / CSB-PB-ARQ-HAG-COR-200-08-R03
CSB-PB-ARQ-HAG-PLA-101-02-R03 / CSB-PB-ARQ-HAG-PLA-102-03-R03

BELTEC ENGENHARIA
Rua Professor Tranquilli, 239 - Vila Mariana - São Paulo/SP
CEP: 04126-010 - Tel: (011) 5549-2444 - Fax: 3531-8292
E-mail: sergio@beltec.com.br

RESPONSÁVEL TÉCNICO: SERGIO HIROO NAKAMURA — CREA: 0600362348
PROJETISTA: MARCELO DO NASCIMENTO ALVES — CREA: 5069620813
ASSINATURA:
CREA: — DATA: 08.07.2016
Nº PROJETO:

FACCIO ARQUITETURA
RUA MONTE APRAZÍVEL, 185 – VILA NOVA CONCEIÇÃO – SÃO PAULO – SP
CEP: 04513-030 – FONE: (11) 3045-7900
E-MAIL: PAULO@FACCIOARQUITETURA.COM.BR – SITE: WWW.FACCIOARQUITETURA.COM.BR

RESPONSÁVEL TÉCNICO: PAULO FACCIO NETO — CAU: A815330
PROJETISTA: DANIEL FAUSTO DE MENEZES — CAU: A50903-5
ASSINATURA:
CAU: 17338-0 — DATA: 05.08.2015
Nº PROJETO:

Universidade Federal do ABC
CÂMPUS SÃO BERNARDO DO CAMPO
UFABC

ETAPA – ÁREA TÉCNICA: PROJETO EXECUTIVO	ESM
CONTEÚDO: PLANTA – NÍVEL 796,448 E DETALHES	FOLHA: 100 / 02
LOCALIZAÇÃO – IDENTIFICAÇÃO: HANGAR	
ARQUIVO ELETRÔNICO: CSB-EX-EST-HAG-MET-100-02-R00 / REVISÃO DA FOLHA: R00	ESCALA: INDICADAS / DATA: 15/03/17